

vícevrstvý obal z orientovaného polyamidu a polyolefinu



POPIS VÝROBKU

OBALY NALOFORM/NALOBAR SPLŇUJÍ TĚMĚŘ VŠECHNY POŽADAVKY VÝROBCŮ MASNÉHO PRŮMYSLU. KOMBINACÍ VHDNÝCH MATERIÁLŮ JE DOCÍLENO POTŘEBNÝCH VLASTNOSTÍ.

POLYAMIDOVÉ VRSTVY PROPŮJČUJÍ:

- stálost kalibru a stabilita tvaru
- vynikající smršťovací vlastnosti
- excelentní bariérové vlastnosti proti prostupu vodních par a kyslíku

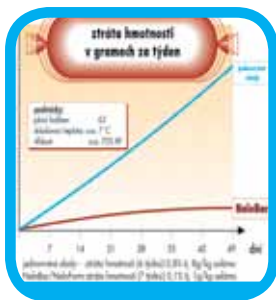
POLYOLEFINOVÁ VRSTVA PROPŮJČUJE:

- vynikající přilnavost při zachování výborné loupateľnosti

VÍCEVRSTVÁ TECHNOLOGIE VÝROBY OBALŮ UMOŽŇUJE PROPŮJČIT TĚMTO OBALŮM ŠIROKOU PALETU NÁDHERNÝCH BAREV A JEJICH NEJRŮZNĚJŠÍCH ODSTÍNŮ. UMOŽŇUJE TĚŽ VYTVÁŘET MATNÉ A LESKLÉ POVRCHY.



KALLE **NaloBar/NaloForm**



Dlouhá doba trvanlivosti

Již u jednovrstvých polyamidových obalů se může doba trvanlivosti pohybovat i více než 8 týdnů. U vícevrstvých obalů NaloBar/NaloForm je díky nově vyvinutým bariérám na kyslík a vodní páry docíleno ještě delší doby trvanlivosti. Trvanlivost je však závislá také na jiných faktorech souvisejících s dílem a způsobem technologického zpracování. Závislost váhového úbytku na čase u různých polyamidových obalů ukazuje uvedené grafické znázornění.

Specifikační tabulka - obaly NaloForm a NaloBar

Kalibr	24	28	30	32	34	36	38	40	42	45	47	53	58	63	68	75	80	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	
typ	Form SD											Form EL						Bar EM										
barva I.	transparentní																											
barva II.	bílá, přírodní, hnědá, černá (matná nebo lesklá)																											
barva III.	červená, oranžová, krémová, žlutá, mahagonová, chamois, amber, pink, zelená, vínová, zlatá, tmavě zlatá, světle zlatá, měděná matná, měděná lesklá																											

Pozn.: další kalibrů a barvy na přání

technická data

smrštitelnost

Form	podélná	14%	při 80 °C/15 min.	podélná	12%	při 80 °C/15 min.
Bar	příčná	12%	při 80 °C/15 min.	příčná	7%	při 80 °C/15 min.

propustitelnost vodních par

Form/Bar	5 g/m2d	při 23 °C, 85% rel.vlhkosti, DIN 53122, 1.díl
	11 cm3/m2d.bar	při 23 °C, 85% rel.vlhkosti, DIN 53380, 3.díl



Doporučení ke zpracování

Máčení-Roubíky až do máčení musí být uchovány v uzavřených plastových pytlích, dobá máčení cca 30 min. přířezy, 45 min. roubíky, teplota vody 20-30 °C (při vysokém stupni řádnění a celoplošném potisku je nutné prodloužit dobu máčení až na 60 min.)

Plnění a uzavírání-Roubík otevíráme na straně barevného klipu a plníme na doporučený plnicí kalibr. Uzavírání se provádí na běžných klipovacích strojích. Nutno dbát na správnou velikost klipů. Plnicí trubka by měla být o něco menší než je otvor v roubíku.



Vaření/chlazení-Vařit na požadovanou teplotu v jádře, poté zchladit, nejlépe sprchováním na teplotu v jádře (menší než 25 °C). Vyvarovat se rychlého zchlazení a umístění v chladírenských boxech u ventilátorů.

Skladování-Skladovat vždy v originálním kartonu v chladu a na suchém místě. Obaly chránit před mrazem. Při dodržení těchto doporučení je garanční doba na funkčnost těchto obalů 24 měsíců.

Potravinářská nezávadnost

Obaly NaloBar/NaloForm odpovídají požadavkům § 30,31 zákona o potravinách, potravinářských potřebách, krmných prostředcích dle LFGB a přiřazení spotřebních předmětů a příslušných doporučení spolkového institutu umělých obalů pro vyhodnocení rizik (BfR), jakož i předpisům 2002/72/EG a jejich rozšířením.

Údaje uvedené v tomto prospektu odpovídají našim dnešním znalostem, mají za úkol informovat o výrobku a rozsahu jeho použitelnosti. Nemají však význam v tom, aby na základě určitých vlastností nebo způsobilosti obalu byly tomu přisuzovány konkrétní možnosti použití.

verze 2013-1

Kalle CZ s.r.o. dceřiná společnost firmy Kalle GmbH

Skandinávská 995, 267 53 Žebrák / Česká republika

Tel.: (+420) 311533 894 · Fax: (+420) 311549 013

www.kalle.cz · e-mail: info@kalle.cz



Kalle CZ
Tradice Δ Dynamika Δ Budoucnost