

vícevrstvý polyamidový obal tvarovaný do forem imitujících
přírodní střeva



POPIS VÝROBKU

SPECIELNÍ VARIANTA VÍCEVRSTVÉHO POLYAMIDOVÉHO OBALU NALOBAR SDC UMOŽŇUJE TEPELNÉ PŘETVAROVÁNÍ ROVNÉHO OBALU DO FYZIKÁLNÍ PODOBY ODPOVÍDAJÍCÍ PŘÍRODNÍ KONEČNICI.

ABY TENTO OBAL SPLNIL ÚLOHU IMITÁTORA, JE PRO ZÍSKÁNÍ VIZUÁLNÍ PODOBY DÁLE OPATŘEN ŠIROKOU PALETOU ORIGINÁLNÍCH CELOPLOŠNÝCH POTISKŮ, KTERÉ MU PROPŮJČUJÍ OPTICKÝ VZHLED KONEČNICE PŘÍRODNÍCH STŘEV.

DÍKY SVÝM VLASTNOSTEM NEPROPUSTNÉHO OBALU S VYNIKAJÍCÍMI BARIÉROVÝMI VLASTNOSTMI, JE VHODNÝ PRO VAŘENÉ NEZAUZOVANÉ VÝROBKY S PRODLOUŽENOU TRVANLIVOSTÍ JAKO JSOU RŮZNÉ DRUHY PAŠTIK.

Jedná se o následující barvy :

- transparentní
- přírodní matná
- matná pergamenová
- celoplošný potisk v provedení světlá játrovka (Leberwurst Druck)
- celoplošný potisk v provedení tmavá játrovka (Blutwurst Druck)

Specifikační tabulka - obaly NaloKontur

Jm./plnicí kalibr	47	50	53	58	63
barva I.	transparentní				
barva II.	přírodní matná, pergament (matná)				
barva III.	světlý játrový vzhled (Leberwurst), tmavý játrový vzhled (Blutwurst)				

Pozn. Jiné kalibry a barvy na přání.

Technická data - NaloKontur

bariérové vlastnosti	hodnoty	mechanické vlastnosti	hodnoty
kyslíková bariéra	10 cm ³ /m ² d bar (23°C, 53% RV)	pevnost prasknutí	8
propustnost vodních par	5g/m ² (23°C, 85% RV)	roztahení při prasknutí	120% (podélně i příčně)
		tlak při prasknutí	větší než 100 kPa
		smrštivost ve vodě (80 °C, 15 min)	10 -13% podélně, 8 -11% příčně

Doporučení ke zpracování

Máčení- Roubíky až do máčení musí být uchovávány v uzavřených plastových pytlích, doba máčení cca 45 min., teplota vody cca 20 - 30 °C.

Plnění a uzavírání-Roubík otevíráme na straně barevného klipu a plníme na doporučený kalibr (u NaloKontur vzhledem k jeho záměrné nekonstantnosti na jistý střední kalibr). Typický pro plnění paštikových výrobků (napřeplňovat, jinak se sníží výrazné kontury). Uzavírání se provádí na běžných klipovacích strojích. Nutno dbát na správnou velikost klipů. Plnicí trubka by měla být o něco menší než je otvor v roubíku.

Vaření/chlazení-Vařit na požadovanou teplotu v jádře, poté zchladit, nejlépe sprchováním na teplotu v jádře (< 25°C). Vyvarovat se rychlému zchlazení a umístění v chladírenských boxech u ventilátorů.

Skladování-Skladovat vždy v originálním kartonu v chladu a na suchém místě. Obaly chránit před mrazem. Při dodržení těchto doporučení je garanční doba na funkčnost těchto obalů 24 měsíců.

Potravinářská nezávadnost

Obaly NaloKontur odpovídají požadavkům § 30, 31 zákona o potravinách, potravinářských potřebách, krmných prostředcích dle LFGB, a přiřazení spotřebních předmětů a příslušných doporučení, spolkového institutu umělých obalů pro vyhodnocení rizik (Kunstdärme des Bundesinstituts für Risikobewertung -BfR), jakož i předpisům 2002/72/EG a jejich rozšířením.

Údaje uvedené v tomto prospektu odpovídají našim dnešním znalostem, mají za úkol informovat o výrobku a rozsahu jeho použitelnosti. Nemají však význam v tom, aby na základě určitých vlastností nebo způsobilosti obalu byly tomu přisuzovány konkrétní možnosti použití.
verze 2013-1

Kalle CZ s.r.o. dceřiná společnost firmy Kalle GmbH
Skandinávská 995, 267 53 Žebrák / Česká republika
Tel.: (+420) 311533 894 · Fax: (+420) 311549 013
www.kalle.cz · e-mail: info@kalle.cz



Kalle CZ
Tradice Δ Dynamika Δ Budoucnost