

nová řada faserových obalů s povrchovou úpravou imitující vzhled kolagenových obalů



Doporučení ke zpracování

Máčení - Obaly NaloLine intenzivně máčet plně ponořené ve vodě: přířezy 15 minut, řádněný materiál 30 minut, potíštěné obaly 60 minut. Teploty vody v rozmezí 20 -40 stupňů Celsia, optimální teplota 28 stupňů Celsia.
K máčení používat výhradně čistou pitnou vodu - v žádném případě slanou.

Plnění a uzavírání - Roubík otevíráme na straně barevného klipu a plníme na doporučený plnicí kalibr. Uzavírání se provádí na běžných klipovacích strojích. Nutno dbát na správnou velikost klipů. Plnicí trubka by měla být o něco menší než je otvor v roubíku.

Uzení

Udit při 85% relativní vlhkosti vzduchu.

Vaření/chlazení - Vařit na požadovanou teplotu v jádře, poté zchladit, nejlépe sprchováním na teplotu v jádře (menší než 25 °C). Vyvarovat se rychlého zchlazení a umístění v chladírenských boxech u ventilátorů.

Skladování - Skladovat vždy v originálním kartonu v chladu a na suchém místě. Obaly chránit před mrazem. Při dodržení těchto doporučení je garanční doba na funkčnost těchto obalů 24 měsíců.