
NaloProTex -	doporučení ke zpracování
Máčení	roubíky jsou určeny k přímému zpracování, musí být uchovány v uzavřených plastových pytlích až do zpracování, máčení odpadá, eventuelní máčení může vést k praskání obalu
Plnění	roubík otevíráme na straně barevného klipu a plníme na doporučený plnicí kalibr, uzavírání se provádí na běžných klipovacích strojích
Vaření/ chlazení	Výrobky vařit položené a proces zahajovat tzv. sušící fází po dobu cca 55 min. při teplotě 50 stupňů Celsia a 45% relativní vlhkosti, pokračovat ohřevem na požadovanou teplotu v jádře. Výrobky po vaření zchladit, nejlépe sprchováním na požadovanou teplotu v jádře (menší než 25 stupňů Celsia). Vyvarovat se rychlému zchlazení a umístění v chladírenských boxech u ventilátorů. Kvalita přenosu kouře nebo karamelového zabarvení závisí též na receptuře díle, nutno otestovat.
Skladování	v chladu (do teploty 25 stupňů Celsia) a suchu v originálním kartonu, chránit před mrazem, skladovací doba: na funkčnost kouřového přenosu 6 měsíců, pro přenos barev a aroma 3 měsíce
