

faserovým vláknem zesílený celulosový obal s vnitřní nepropustnou vrstvou



## Doporučení ke zpracování

**Máčení** - Roubíky až do máčení musí být uchovávány v uzavřených plastových pytlích, doba máčení cca 15 min. - přířezy, cca 30 minut roubíky, cca 60 minut potištěný materiál. Teplota vody 20 - 40°C (při vysokém stupni řádnění je nutné prodloužit dobu máčení), optimálně 28°C.

**Plnění a uzavírání** - Roubík otevíráme na straně barevného klipu a plníme na doporučený kalibr. Uzavírání se provádí na běžných klipovacích strojích. Plnicí trubka by měla být o něco menší než je otvor v roubíku.

**Vaření/ Chlazení** - vařit na požadovanou teplotu v jádře, poté zchladit - **sprchováním** na teplotu v jádře (< 25°C). Vyvarovat se rychlému zchlazení a umístění v chladírenských boxech u ventilátorů. Ponechání výrobků zavěšených v průvanu způsobuje jednostranné oschnutí a může vést k prasknutí obalu.

**Skladování** - Skladovat vždy v originálním kartonu v chladu a na suchém místě. Obaly chránit před mrazem. Při dodržení těchto doporučení je garanční doba na funkčnost těchto obalů u materiálu v rolích 6 měsíců, roubíky 12 měsíců, přířezy 24 měsíců.